

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference: TOR)

รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน 1 คัน

1. ความเป็นมา

เนื่องด้วยรถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) คันเดิมสภาพรถเก่า ใช้งานมานาน ใช้เส้นทางปฏิบัติงานเก็บตัวอย่างมลพิษและไปประสานงานในเขต 16 จังหวัดภาคเหนือ ซึ่งสภาพพื้นที่เป็นภูเขาสูงและทางลาดชัน ไม่มีความปลอดภัยในการเดินทางปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ และมีค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมและบำรุงรักษาจำนวนมาก

ดังนั้นเห็นควรจัดซื้อรถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) คันใหม่ทดแทนคันเดิม ซึ่งใช้งานมานาน 12 ปี

2. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการเดินทางเก็บตัวอย่างมลพิษอุตสาหกรรมและไปติดต่อประสานงานกับหน่วยงานในเขต 16 จังหวัดภาคเหนือ

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

3.1 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

3.2 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้กระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ

3.3 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น และ/หรือต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศสอบราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม

3.4 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

3.5 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

3.6 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement :e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

3.7 คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้



4. รูปแบบรายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

5. ระยะเวลาดำเนินการ

120 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

6. ระยะเวลาส่งมอบของหรืองาน

งวดเดียว ภายใน 120 วัน

7. วงเงินในการจัดหา

เงินงบประมาณโครงการ 1,214,000 บาท (หนึ่งล้านสองแสนหนึ่งหมื่นสี่พันบาทถ้วน)

8. หลักเกณฑ์และสิทธิในการพิจารณา

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ ราคาต่ำสุด และจะพิจารณาจากราคารวม

9. สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม

สถานที่ติดต่อ กลุ่มพัสดุ กองคลัง กรมโรงงานอุตสาหกรรม ชั้น 1 (ห้อง 101/1) เลขที่ 75/6 ถนนพระรามที่ 6 แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ

โทรศัพท์ 0-2202-3979-80

โทรสาร 0-2354-3410



รายละเอียดคุณลักษณะรถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน 1 คัน

1. คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์โดยสาร(ตู้) ขนาด 12 ที่นั่ง เกียร์ธรรมดา มีกระจกด้านนอกรอบคัน ประตูสไลด์ ด้านซ้าย 1 บาน และประตูคู่หน้าพร้อมกระจกเปิด-ปิดได้ด้วยระบบไฟฟ้า ประตูหลังแบบเปิดขึ้นด้านบน พร้อมโซ่ค้ำประตูอย่างดี พื้นส่วนใหญ่โดยสารและบุข้างด้วยวัสดุอย่างดีมีความเรียบร้อยและสวยงาม รถยนต์และอุปกรณ์ต่างๆ เป็นของใหม่ที่ยังไม่เคยใช้งานมาก่อน มีสภาพพร้อมที่จะใช้ปฏิบัติงานได้ทันที

2. คุณลักษณะเฉพาะ

2.1 ระบบเครื่องยนต์

2.1.1 เครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกับรถ

2.1.2 เป็นเครื่องยนต์ดีเซลเทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์ หัวฉีดโตเรคอินเจคชั่น แบบคอมมอนเรล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี ระบายความร้อนด้วยน้ำ

2.1.3 กำลังม้าสูงสุด ไม่น้อยกว่า 106 แรงม้า

2.1.4 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 70 ลิตร

2.2 ระบบส่งต่อกำลัง

2.2.1 คลัทช์ เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก

2.2.2 เกียร์ เป็นแบบเกียร์กระปุก เดินหน้า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์

2.3 ระบบบังคับเลี้ยว

เป็นพวงมาลัยพาวเวอร์แบบแร็คแอนด์พินเนียน ขับทางด้านขวา ระบบการทำงานแบบมาตรฐานล่าสุดของผู้ผลิต

2.4 ระบบห้ามล้อ

2.4.1 เป็นแบบใช้น้ำมันแยกวงจรหน้า-หลัง โดยหม้อลมช่วยเบรก หน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ด้านหลังเป็นแบบดรัมเบรก

2.4.2 มีระบบเบรกเอปีเอส

2.4.3 มีเบรกมือ ซึ่งคันบังคับอยู่ภายในเก๋ง เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของโรงงานผู้ผลิต

2.5 ระบบไฟฟ้า

2.5.1 เป็นระบบไฟฟ้ากระแสตรง (DC) 12 โวลท์

2.5.2 มีไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนและถูกต้องตามกฎหมายจราจรดังนี้

2.5.2.1 โคมไฟหน้ารถ

2.5.2.2 ไฟท้าย

2.5.2.3 ไฟสัญญาณเลี้ยว

2.5.2.4 ไฟสัญญาณหยุด

2.5.2.5 ไฟส่องป้ายทะเบียน

2.5.2.6 ไฟสัญญาณฉุกเฉิน

2.5.2.7 ไฟส่องถอยหลัง

2.5.2.8 ไฟแสงสว่างภายในเก๋ง

2.5.2.9 ไฟส่องสว่างหรือไฟสัญญาณอื่นๆ ต้องมีไว้ครบถ้วนตามมาตรฐานของผู้ผลิต



- 2.6 มาตรฐานหรืออุปกรณ์วัด ประกอบด้วยมาตรฐานหรืออุปกรณ์วัดดังนี้
- 2.6.1 วัดความเร็วเป็นระบบเมตริก
 - 2.6.2 วัดระยะทางเป็นระบบเมตริก
 - 2.6.3 วัดปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง
 - 2.6.4 วัดอุณหภูมิเครื่องยนต์
 - 2.6.5 วัดไฟชาร์จแบตเตอรี่
 - 2.6.6 มาตรฐานหรืออุปกรณ์อื่นๆ ที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดให้มี ติดตั้งไว้ให้ครบถ้วน
- 2.7 ระบบช่วงล่าง
- 2.7.1 ด้านหน้าแบบอิสระปีกนกคู่และทอร์ชันบาร์ พร้อมเหล็กกันโคลง
 - 2.7.2 ด้านหลังแบบแหนบซ้อนและโช้คอัพ
- 2.8 ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย
- เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- 2.9 ขนาดกระทะล้อและยาง
- 2.9.1 กระทะล้อขนาด 15 นิ้ว
 - 2.9.2 ยางล้อรถเป็นยางเรเดียล ขนาด 195 R 15
 - 2.9.3 มีล้อยางอะไหล่พร้อมกระทะขนาดเดียวกันกับล้อใช้งาน
- 2.10 ตัวถังและห้องโดยสาร
- 2.10.1 เป็นรถโดยสารหลังคาสูง
 - 2.10.2 มีคอนโซลตรงเตี้ยหลังคนขับ พูพื่น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง
 - 2.10.3 ตอนหน้าที่นั่งคนขับสามารถปรับเลื่อนได้
 - 2.10.4 ด้านหน้ามีประตูเปิด-ปิดข้างละ 1 บาน พร้อมกระจกเลื่อนขึ้นลงด้วยไฟฟ้าทั้ง 2 บาน
 - 2.10.5 ด้านข้างมีประตูสไลด์ 1 บาน
 - 2.10.6 ด้านหลังมีประตูหลังแบบเปิดขึ้นด้านบน พร้อมระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง
 - 2.10.7 ระบบล็อคประตูแบบเซ็นทรัลล็อค
 - 2.10.8 กระจกมองข้างแบบปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า
 - 2.10.9 กระจกหน้านิรภัยแบบอัดซ้อน
- 2.11 เครื่องปรับอากาศ
- ต้องติดตั้งคอมเพรสเซอร์ที่สามารถทำความเย็นให้เพียงพอ และทั่วบริเวณภายในตัวรถที่ความเร็วรอบเครื่องยนต์ทำงานตามปกติ

3. อุปกรณ์ประกอบ

- 3.1 ปัดน้ำฝนด้านหน้าแบบทำงานได้ไม่น้อยกว่า 2 จังหวะ และมีที่ปัดน้ำฝนด้านหลัง พร้อมชุดฉีดน้ำล้างกระจก
- 3.2 ที่จุดบุหรี่, แตรไฟฟ้า, ที่บังแดด 2 อัน และอุปกรณ์อื่นๆ ครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 3.3 ติดตั้งฟิล์มกรองแสงขนาดตามที่กฎหมายกำหนด
- 3.4 ติดตั้งไฟเบรกดวงที่ 3 บริเวณท้ายรถ
- 3.5 ภายในบุโดยรอบด้วยวัสดุสังเคราะห์(หนังเทียม) พร้อมบุแผงข้างแบบรีดลาย(แบบย่น) และคิ้วโครเมี่ยม



3.6 เบาะนั่งด้านห้องโดยสาร 3 แถว มีพนักพิงสามารถปรับเอน นอนได้หลายระดับพร้อมเข็มด้วยวัสดุหนังสังเคราะห์รวมถึงแถวผู้ขับขี่

3.7 ติดตั้งเครื่องเสียงวิทยุ ซีดี พร้อมลำโพง

3.8 แม่แรงพร้อมด้าม, ประแจบล็อกถอดล้อ 1 ชุด

3.9 หนังสือคู่มือการบำรุงรักษา การบริการ

3.10 พนักกันสนิม

4. เงื่อนไขทั่วไป

4.1 ต้องเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

4.2 รับประกันตัวรถและอุปกรณ์ 3 ปี หรือ 100,000 กิโลเมตร (สุดแต่ระยะใดระยะหนึ่งถึงก่อน)

4.3 ผู้ขายต้องมีศูนย์บริการเป็นของตนเองภายในจังหวัดเชียงใหม่ และสามารถนำรถเข้ารับบริการตามระยะซ่อมแซมในส่วนของการรับประกันที่ศูนย์บริการทั่วราชอาณาจักรได้

4.4 ต้องเสนอแคตตาล็อกรูปภาพหรือเอกสารประกอบอื่นๆ ที่แสดงรายละเอียดของรถ ในวันที่ยื่นขอเสนอราคา

4.5 ต้องส่งมอบรถ ณ ศูนย์วิจัยและพัฒนาสิ่งแวดล้อมโรงงานภาคเหนือ จังหวัดเชียงใหม่

4.6 กำหนดส่งสินค้าภายในเวลา 120 วัน

4.7 นิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือ แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

4.8 นิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (E-Government Procurement: E-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ (www.gprocurement.go.th)

4.9 คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้ง ซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดได้

