

รายละเอียดคุณลักษณะรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน จำนวน 1 คัน

เป็นรถยนต์บรรทุกขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแคบ จำนวนไม่น้อยกว่า 4 คัน ใช้สำหรับการเดินทางไปเก็บตัวอย่าง ตรวจวัดมลพิษและการปฏิบัติงานด้านการติดต่อประสานงานต่างๆ ของศูนย์วิจัยและพัฒนาสิ่งแวดล้อมโรงงานภาคเหนือ โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. คุณลักษณะของรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ประกอบด้วย
 - 1.1 เป็นรถยนต์ 4 ล้อ ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต สภาพใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ตัวรถและเครื่องยนต์ผลิตจากผู้ผลิตเดียวกัน
 - 1.2 มีประตูไม่น้อยกว่า 4 ประตู พร้อมติดฟิล์มกรองแสงความเข้มแสงตามที่กฎหมายกำหนด
 - 1.3 ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแคบ 4 ประตู มีระบบปรับอากาศ
 - 1.4 ขนาดภายนอก กว้าง x ยาว x สูง ประมาณ 1.7 x 5.1 x 1.7 เมตร
 - 1.5 ตัวรถมีสีขาว
 - 1.6 ระบบเครื่องยนต์เป็นเครื่องดีเซลชนิด 4 สูบ 16 วาล์ว ความจุภายในกระบอกสูบประมาณ 2,400 ซี.ซี. มีระบบฉีดน้ำมันเชื้อเพลิงแบบหัวฉีดไดเร็กอินเจคชั่นแบบคอมมอนเรลพร้อมระบบบรรจุอากาศเข้าห้องเผาไหม้แบบเทอร์โบ และมีกำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า 100 แรงม้า
 - 1.7 มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และถอยหลัง 1 เกียร์
 - 1.8 กะบะท้ายเป็นแบบสำเร็จรูป
 - 1.9 ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นแบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลงล้อหลังเป็นแบบแหนบซ้อนพร้อมโช้คอัพ
 - 1.10 ระบบพวงมาลัยแบบแรคแอนด์พีนีเยน หรือแบบลูกปืนหมุนวน พร้อมพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง
 - 1.11 ระบบเบรก ล้อหน้าแบบดิสก์เบรก ล้อหลังแบบดรัมเบรก พร้อมระบบปรับแรงดันน้ำมันเบรกแบบอัตโนมัติ
 - 1.12 ระบบไฟฟ้า ใช้ไฟฟ้าแบตเตอรี่ขนาด 12 โวลต์ ไม่น้อยกว่า 65 แอมแปร์ต่อชั่วโมง พร้อมทั้งอุปกรณ์และคอมพิวเตอร์ประจำรถครบถ้วน
 - 1.13 ล้ออัลลอยด์ขนาด 16 นิ้ว พร้อมยางแบบเรเดียล จำนวน 4 ล้อ
 - 1.14 กระจกหน้าแบบอัดซ้อนนิรภัย กระจกประตู ด้านซ้าย ขวา เป็นกระจกไฟฟ้า
 - 1.15 มีระบบเซ็นทรัลล็อกและเครื่องเสียงติดรถยนต์วิทยุ FM/AM
 - 1.16 พ่นสีกันสนิมรับประกันไม่น้อยกว่า 5 ปี
 - 1.17 มีเครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถจากโรงงานผู้ผลิต ประกอบด้วยแม่แรงพร้อมด้าม บล็อกถอดล้อ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อชนิดและขนาดเดียวกับที่ติดมากับรถ หนังสือคู่มือการใช้และการรับบริการ
2. เงื่อนไขทั่วไป
 - 2.1 ต้องเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน
 - 2.2 ต้องเสนอแคตตาล็อกรูปภาพหรือเอกสารประกอบอื่นๆ ที่แสดงรายละเอียดรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน
 - 2.3 ต้องส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ศูนย์วิจัยและพัฒนาสิ่งแวดล้อมโรงงานภาคเหนือ จังหวัดเชียงใหม่ ภายใน 120 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา
 - 2.4 รับประกันคุณภาพเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปีหรือน้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร แล้วแต่กรณีใดจะถึงก่อน