

เครื่องวัดระดับเสียง จำนวน 1 ชุด

คุณลักษณะทั่วไป


เป็นเครื่องวัดระดับความดังของเสียงชนิดพกพา (Portable)

คุณลักษณะเฉพาะ

1. มีคุณสมบัติตามมาตรฐาน IEC 61672-1:2002 Class 2, ANSI S1.4-1983 Type 2, ANSI S1.4-1985 Type 2, ANSI S1.43-1997 Type 2 และ JIS C 1509-1:2005 Class2
2. ไมโครโฟนชนิด Prepolarized Condenser ขนาดไม่น้อยกว่า ½ นิ้ว
3. สามารถตรวจวัดระดับเสียงในช่วง 30 ถึง 130 dB
4. สามารถปรับ Frequency Weighting ได้แบบ A, C และ Z
5. สามารถปรับ Time Weighting แบบ Fast, Slow
6. แสดงผลและเก็บข้อมูลการตรวจวัดได้ 2 รูปแบบพร้อมกัน คือ Main-channel และ Sub-channel โดยทั้ง 2 รูปแบบ ต้องสามารถเลือก Time weighting และ Frequency weighting ได้
7. สามารถตรวจวัดค่าระดับเสียง (Main-channel) ได้ดังนี้ Sound Level (L_p), Equivalent Continuous Sound Level (L_{eq}), Sound Exposure Level (L_E), Maximum Sound Level (L_{max}), และ Minimum Sound Level (L_{min}),
8. สามารถตรวจวัดค่าระดับเสียง Percentile Sound Level (L_N) ได้ตั้งแต่ 1 ถึง 99 % โดยสามารถกำหนดได้อย่างน้อย 5 ตัวเลือก
9. สามารถเลือกตรวจวัดค่าฟังก์ชันอื่นๆ (Addition Processing) ได้ดังนี้ C-weighted Equivalent Continuous Sound Level (L_{Ceq}), C-weighted Peak Sound Level (L_{Cpeak}), Z-weighted Peak Sound Level (L_{Zpeak}) และ The Power Average of the Maximum Level of each 5 second Interval (L_{Atm5})
10. ความถี่ในการตรวจวัดค่าระดับเสียง L_p , L_{eq} , L_E , L_{max} , L_{min} , และ L_{peak} ได้ภายในเวลาอย่างน้อย 20.8 ไมโครวินาที และวัดค่าระดับเสียง L_N ได้ภายในเวลาอย่างน้อย 100 มิลลิวินาที
11. สามารถตั้งค่าการหน่วงเวลา (Delay Time) ได้ที่ 1, 3, 5 วินาที หรือมากกว่า
12. หน้าจอแสดงผลเป็นแบบ Color semi-transparent TFT-LCD โดยสามารถแสดงผลให้เป็นแบบตัวเลข (Numeric) และกราฟแท่ง (Bar Graph)
13. จัดเก็บข้อมูลแบบ Manual โดยเก็บข้อมูลภายในตัวเครื่องได้ไม่น้อยกว่า 1,000 ชุดข้อมูล
14. ตัวเครื่องต้องป้องกันฝุ่นละอองและไอน้ำตามมาตรฐาน IP54 หรือดีกว่า
15. มี Output RS-232-C หรือแบบอื่นๆที่เหมาะสมกับการใช้งานเชื่อมรับส่งข้อมูล
16. มีอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน ดังนี้
 - 16.1. กำบังลมไมโครโฟน (Wind Screen) จำนวน 1 ชุด
 - 16.2. กระเป๋าใส่เครื่องวัดเสียง จำนวน 1 ชุด
 - 16.3. แบตเตอรี่ชนิดอัดประจุไฟใหม่ได้ขนาด AA พร้อมที่ชาร์จ จำนวน 1 ชุด
 - 16.4. สายคล้องมือ จำนวน 1 เส้น
 - 16.5. ขาตั้งเครื่องปรับระดับได้ จำนวน 1 ชุด

เงื่อนไขอื่นๆ

1. ผลิตภัณฑ์ต้องเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และรับประกันเครื่องมือเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับถัดจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับ
2. ส่งมอบคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาฉบับภาษาอังกฤษ และภาษาไทย จำนวน 1 ชุด
3. ต้องแนบหลักฐานสำเนาหนังสือแต่งตั้งเป็นผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากประเทศผู้ผลิตหรือจากผู้แทนจำหน่ายในประเทศไทย เพื่อรับประกันการบริการหลังการขาย
4. กำหนดส่งมอบภายใน 60 วัน นับจากวันลงนามในสัญญา


(นายศิริะ จันทร์เรือง)
ผู้อำนวยการส่วนเดือนกัญชง

5. นิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับ รายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
6. นิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (E-Government Procurement: E-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ (www.gprocurement.go.th)
7. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้ง ซึ่งมีมูลค่าไม่เกิน สามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดได้

๑๒๖๖.
(นายวิมล วิชาญกิจ)
ผู้อำนวยการส่วนทะเบียนและสถิติโรงงาน